МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31360—2007

ИЗДЕЛИЯ СТЕНОВЫЕ НЕАРМИРОВАННЫЕ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ

Технические условия

Издание официальное

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ И СТАНДАРТОВ
Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия
ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

БЗ 11—2007/371

242.00

Межгосударственная научно-техническая комиссия
по стандартизации, техническому нормированию
и сертификации в строительстве
(МНТКС)
2008

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и МСН 1.01-01—96 «Система межгосударственных нормативных документов в строительстве. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН институтом НИИЖБ — филиалом ФГУП «НИЦ Строительство» при участии ЦНИИСК им. Кучеренко, МГСУ, ВГАСУ (г. Воронеж), ОАО «ЛЗИД» (г. Липецк), ОАО «НЛМК» (г. Липецк), ООО «АЭРОК» (г. С-Петербург), ОАО «ЛКСИ» (г. Липецк), ООО «Рефтинское объединение «Теплит» (Свердловская обл.), ОАО «Главновосибирскстрой», ОАО «Коттедж» (г. Самара), ФГУП «211 КЖБИ» (Ленинградская обл.)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) (протокол № 32 от 21 ноября 2007 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование органа государственного управления строительством
Армения	AM	Министерство градостроительства
Казахстан	KZ	Казстройкомитет
Киргизия	KG	Госстрой
Молдова	MD	Агентство строительства и развития территорий
Россия	RU	Департамент регулирования градостроительной деятельности Министерства регионального развития
Таджикистан	TJ	Агентство по строительству и архитектуре при Правительстве
Узбекистан	UZ	Госархитектстрой

4 Настоящий стандарт соответствует европейскому стандарту ЕН 771-4:2003 «Спецификация стеновых блоков. Часть 4: Блоки из ячеистого бетона автоклавного твердения» (EN 771-4:2003 «Specification for masonry units. Part 4: Autoclaved aerated concrete masonry units») в части оценки соответствия качества изделий из ячеистых бетонов

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 мая 2008 г. № 109-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31360—2007 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2009 г.

6 ВЗАМЕН ГОСТ 21520—89 в части изделий из ячеистого бетона автоклавного твердения

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартинформ, 2008

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ИЗДЕЛИЯ СТЕНОВЫЕ НЕАРМИРОВАННЫЕ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ

Технические условия

Wall unreinforced products of cellular autoclave curing concrete.
Specifications

Дата введения — 2009—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стеновые неармированные изделия, изготовленные из ячеистого конструкционно-теплоизоляционного бетона автоклавного твердения (далее — изделия), предназначенные для применения в качестве несущих и самонесущих элементов в наружных стенах зданий и сооружений с сухим, нормальным и влажным режимами эксплуатации при неагрессивной среде, а также для внутренних стен и перегородок в помещениях с относительной влажностью воздуха не более 75 % и неагрессивной средой. При относительной влажности воздуха более 75 % внутренние поверхности наружных стен из изделий должны иметь пароизоляционное покрытие.

Настоящий стандарт устанавливает технические требования, методы испытаний и оценки соответствия качества изделий настоящему стандарту по результатам испытания.

Примечание — Армированные изделия из ячеистого бетона автоклавного твердения изготавливают в соответствии с ГОСТ 19010.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 4.212—80 Система показателей качества продукции. Строительство. Бетоны. Номенклатура показателей

ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 7076—99 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 10180—90 Методы определения прочности по контрольным образцам

ГОСТ 12730.1—78 Бетоны. Метод определения плотности

ГОСТ 13015—2003 Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 18105—86 Бетоны. Правила контроля прочности

ГОСТ 18343—80 Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия

ГОСТ 19010—82 Блоки стеновые бетонные и железобетонные для зданий. Общие технические условия

ГОСТ 21520—89 Блоки из ячеистых бетонов стеновые мелкие. Технические условия

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25485—86 Бетоны ячеистые. Технические условия

ГОСТ 25898—83 Материалы и изделия строительные. Методы определения сопротивления паропроницанию

Издание официальное

ГОСТ 26433.1—89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 27005—86 Бетоны легкие и ячеистые. Правила контроля средней плотности

ГОСТ 27006—86 Бетоны. Правила подбора состава

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытания на горючесть

ГОСТ 30108—94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 31359—2007 Бетоны ячеистые автоклавного твердения. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **блок:** Изделие с прямоугольным, как правило, поперечным сечением и толщиной, незначительно меньшей его ширины.

3.2 **плита:** Изделие с прямоугольным поперечным сечением, толщина которого существенно меньше других размеров и неизменна по всему изделию.

3.3 **блок U-образной формы:** Изделие с выемкой в постельной поверхности, проходящей параллельно большему линейному размеру изделия.

3.4 **карманы для захвата:** Несквозные углубления в торцевой поверхности изделий, предназначенные для ручной переноски изделий.

3.5 **технологическая пустота:** Отформованная или высверленная в изделии сквозная или несквозная полость.

3.6 **номинальный размер:** Нормируемый размер изделия, фактический размер которого соответствует границам допускаемых отклонений.

4 Технические требования

4.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.

4.2 Основные виды и размеры

4.2.1 Изделия изготавливают в виде блоков и плит. Блоки могут изготавливаться с пазогребневыми (замковыми) элементами и карманами для захвата, а также U-образной формы.

Блоки могут иметь технологические сквозные или несквозные пустоты. Форма и размеры технологических пустот должны соответствовать указанным в рабочей документации.

4.2.2 Изделия изготавливают максимальными размерами, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Наименование размера	Размеры	
	плиты	блока
Длина	1500	625
Ширина	1000	500
Толщина	600	—
Высота	—	500

4.2.3 В зависимости от предельных отклонений размеров, формы и показателей внешнего вида изделия подразделяют на две категории, требования к которым приведены в таблице 2.

Таблица 2

В миллиметрах

Наименование показателя	Значение показателя для изделий	
	категории I	категории II
Отклонение геометрических размеров, не более:		
- по длине	± 3,0	± 4,0
- по ширине	± 2,0	± 3,0
- по высоте	± 1,0	± 4,0
Отклонение от прямоугольной формы (разность длин диагоналей), не более	2	4
Отклонение от прямолинейности ребер, не более	1	3
Глубина отбитостей углов числом не более двух на одном изделии, не более	5	10
Глубина отбитостей ребер на одном изделии общей длиной не более двукратной длины продольного ребра, не более	5	10

Примечания

1 Отбитости углов и ребер глубиной до 3 мм для изделий категории I и до 5 мм — для изделий категории II не являются браковочными дефектами.

2 Число изделий с предельными отклонениями геометрических размеров, формы, отбитостями углов и ребер, превышающими предельные, не должно быть более 5 % числа изделий в каждой упакованной единице.

3 Изделия категории I рекомендуется применять для кладки на клею, категории II — на растворе.

4 Размеры отбитостей изделий по пазу и гребню не должны превышать: по глубине — 10 мм, по длине — 30 мм.

4.2.4 Изготовитель по заявке потребителя может изготавливать изделия размерами, отличными от приведенных в таблице 1, с учетом требований таблицы 2, исходя из возможностей имеющегося оборудования.

4.2.5 Условное обозначение изделий должно состоять из наименования изделия (блок, плита), обозначения категории в соответствии с таблицей 2, размеров по длине, ширине и высоте (толщине) в миллиметрах, марки по средней плотности, класса по прочности на сжатие, марки по морозостойкости и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения блока категории I, длиной 600, шириной 300 и высотой 200 мм, марки по средней плотности D500, класса по прочности на сжатие B2,5, марки по морозостойкости F25:

Блок I / 600 × 300 × 200 / D500 / B2,5 / F25 ГОСТ 31360—2007

плиты категории I, длиной 1000, шириной 600 и толщиной 150 мм, марки по средней плотности D500, класса по прочности на сжатие B2,5, марки по морозостойкости F25:

Плита I / 1000 × 600 × 150 / D500 / B2,5 / F25 ГОСТ 31360—2007

Допускается в условное обозначение включать дополнительные сведения для полной идентификации изделий.

4.3 Характеристики

4.3.1 Для изделий определяют следующие физико-механические и теплофизические характеристики:

- среднюю плотность;
- прочность на сжатие;
- теплопроводность;
- усадку при высыхании;
- морозостойкость;
- паропроницаемость.